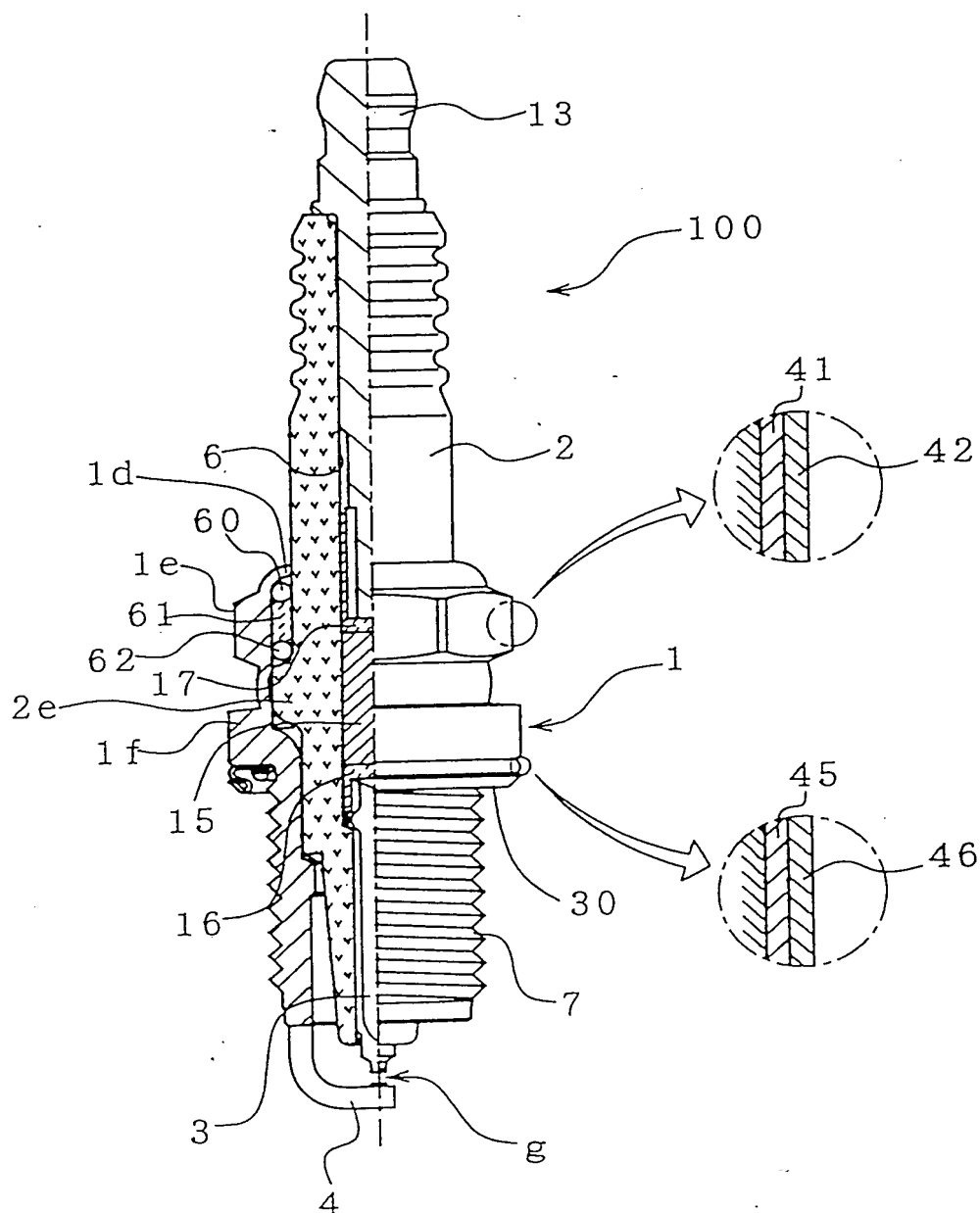


~~【圖1】~~

Fig. 1



**00000000000000000000000000000000**

〔図2〕

(a)

Fig. 2A

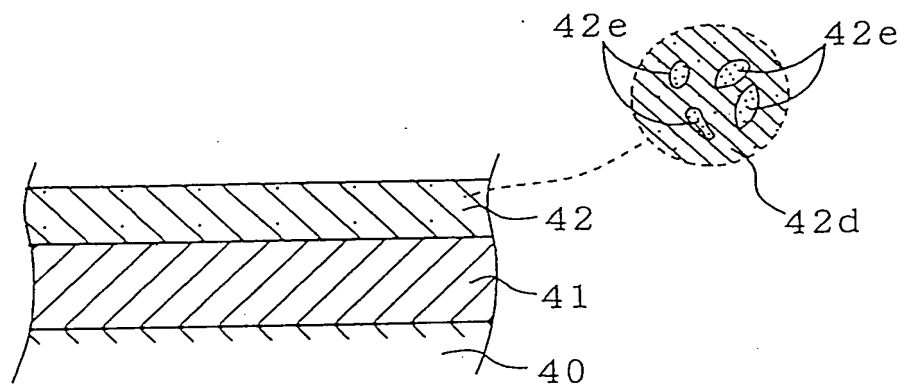
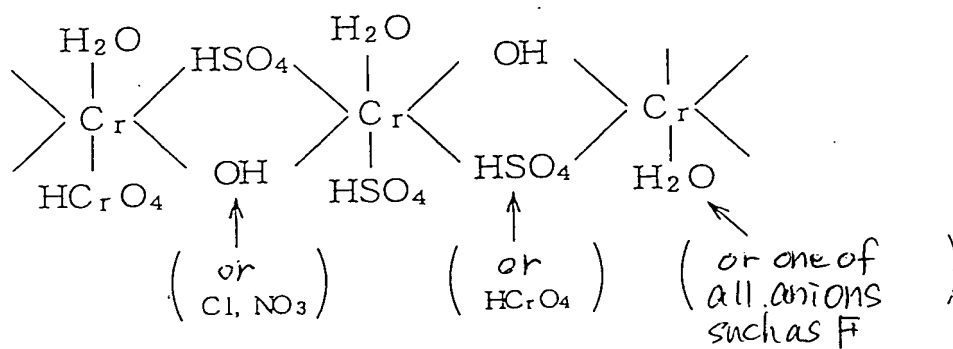
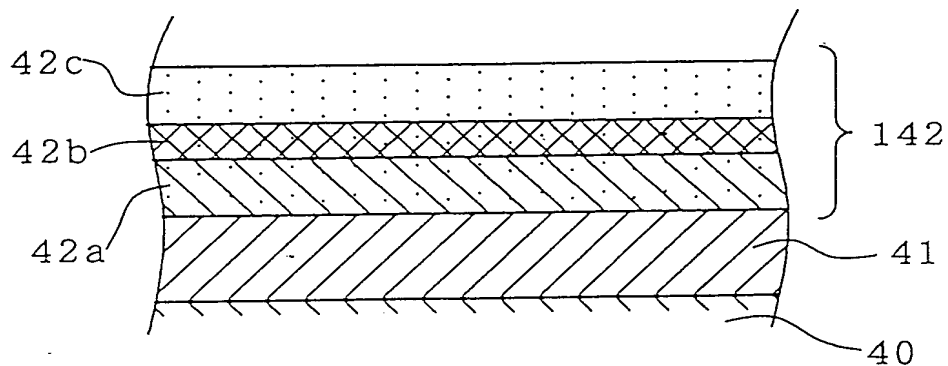


Fig. 2B

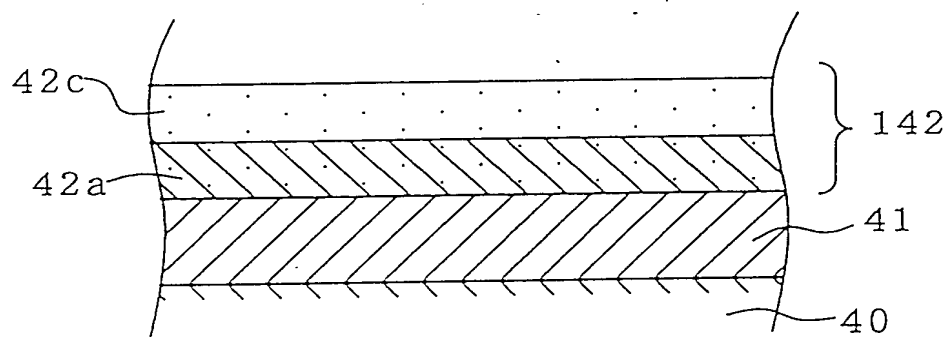


〔図3〕

(a)  
Fig 3A



(b)  
Fig 3B



005280" 66554960

005280" 66554960

整理番号=AX9911417N

提出日 平成11年 8月25日  
特願平11-238128

頁: 4/ 10

〔図4〕

Fig. 4B

(b)

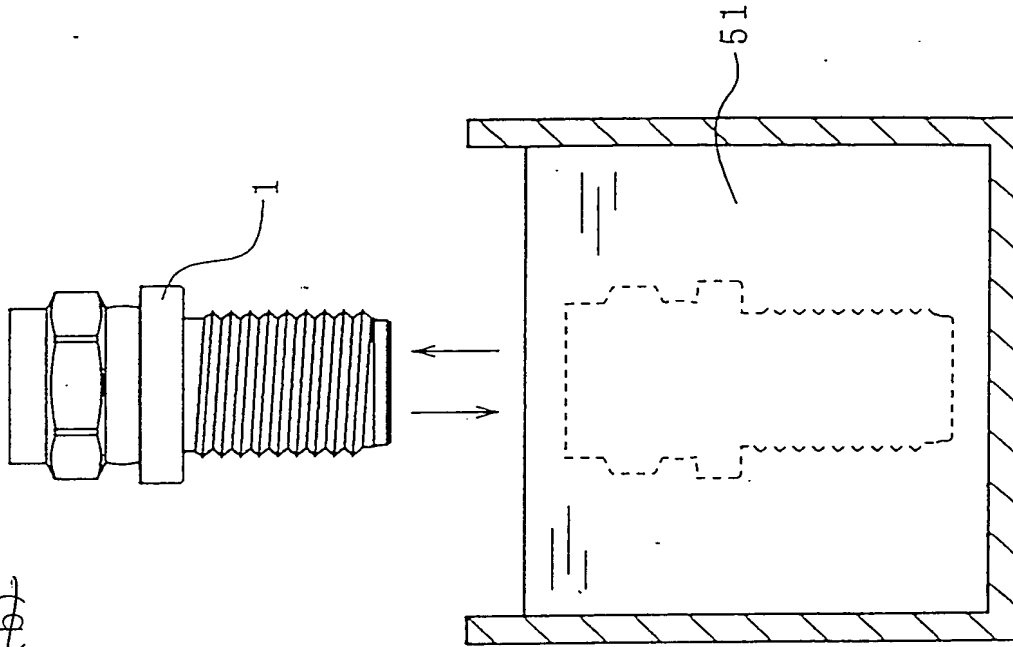
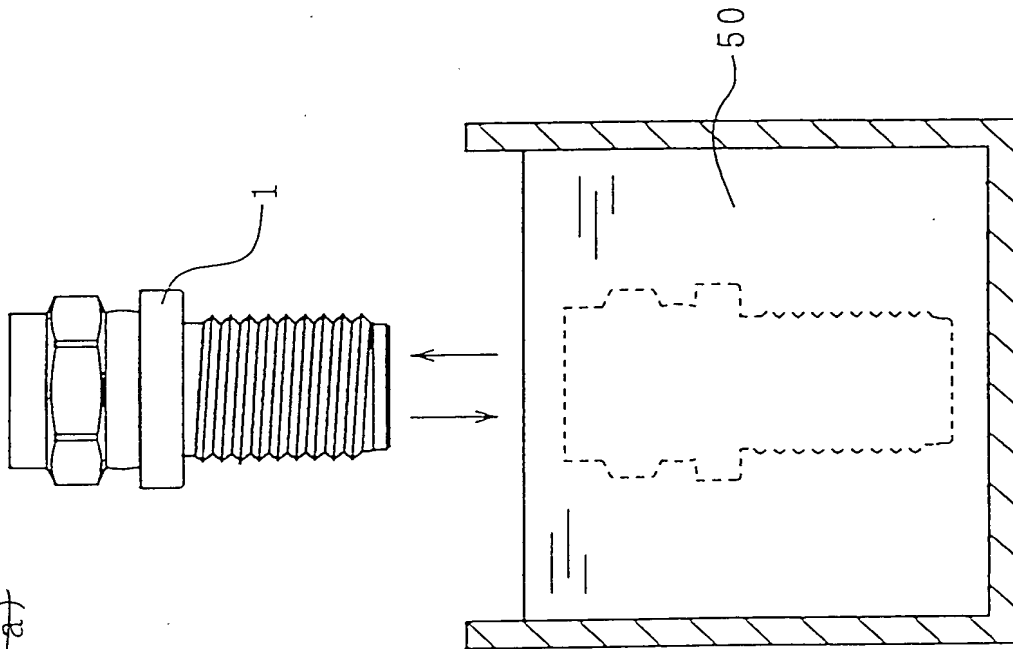


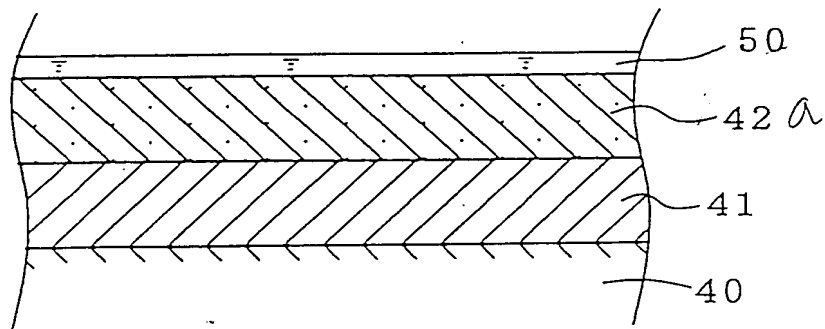
Fig. 4A

(a)

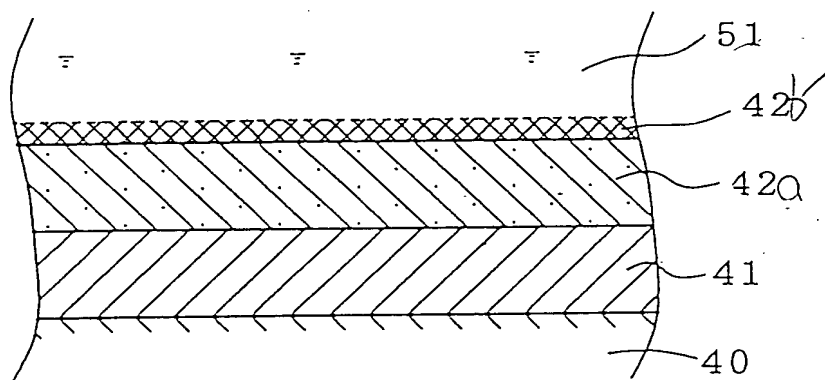


〔図5〕

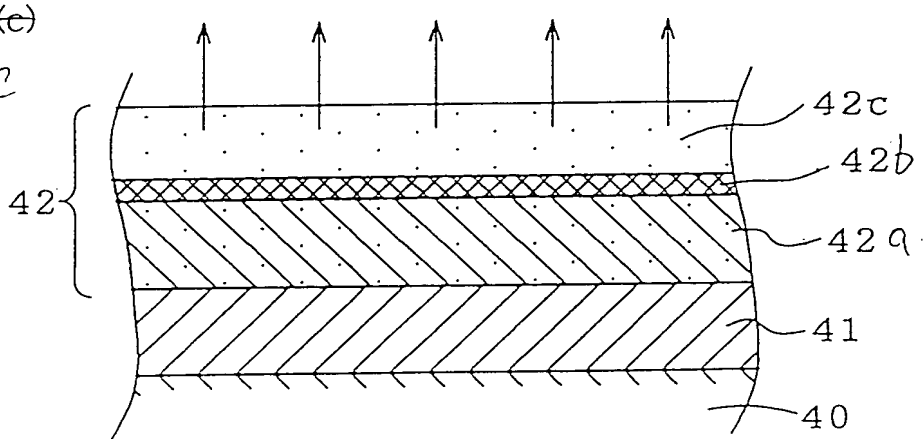
(a)  
Fig. 5A



(b)  
Fig. 5B



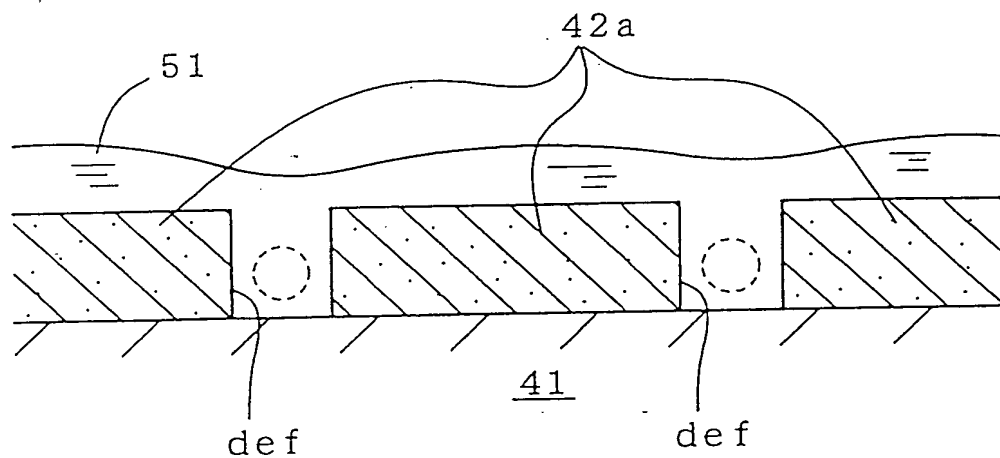
(c)  
Fig. 5c



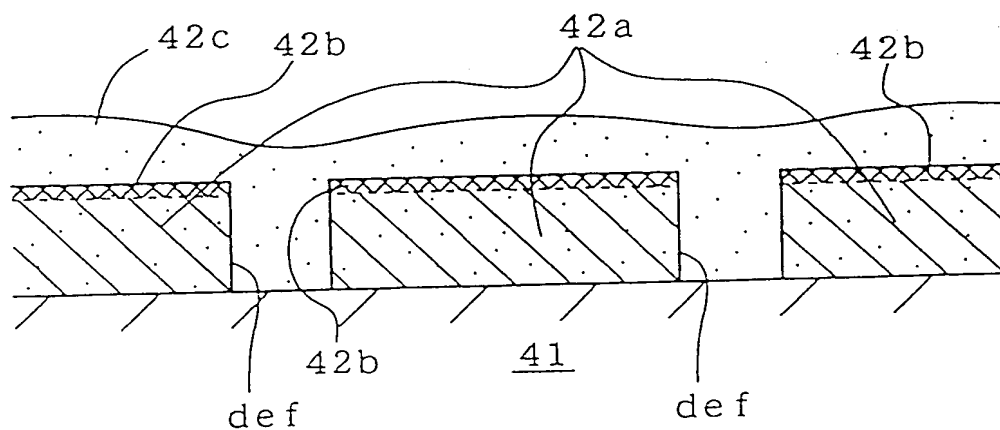
005280"66554960

〔図6〕

(a)  
Fig. 6A



(b)  
Fig. 6B

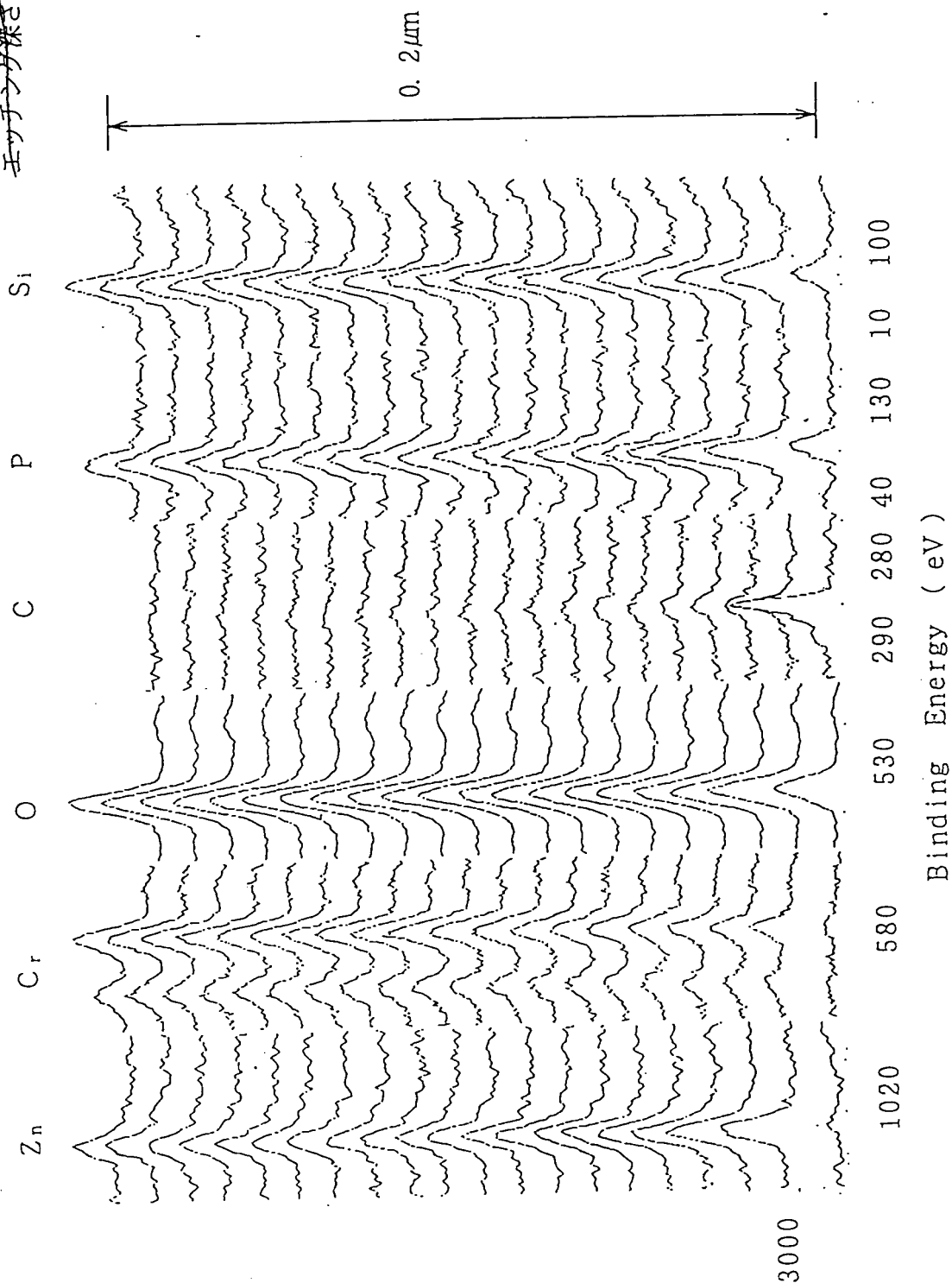


005280" 66554960

Fig. 7

ETCHING DEPTH

エッチング深さ



〔図7〕

整理番号=AX.9911417N

提出日 平成11年 8月25日  
特願平11-238128 頁: 7/ 10

005280"66554960

整理番号=AX9911417N

特願平11-238128

提出日 平成11年 8月25日  
頁: 8/ 10

〔図8〕

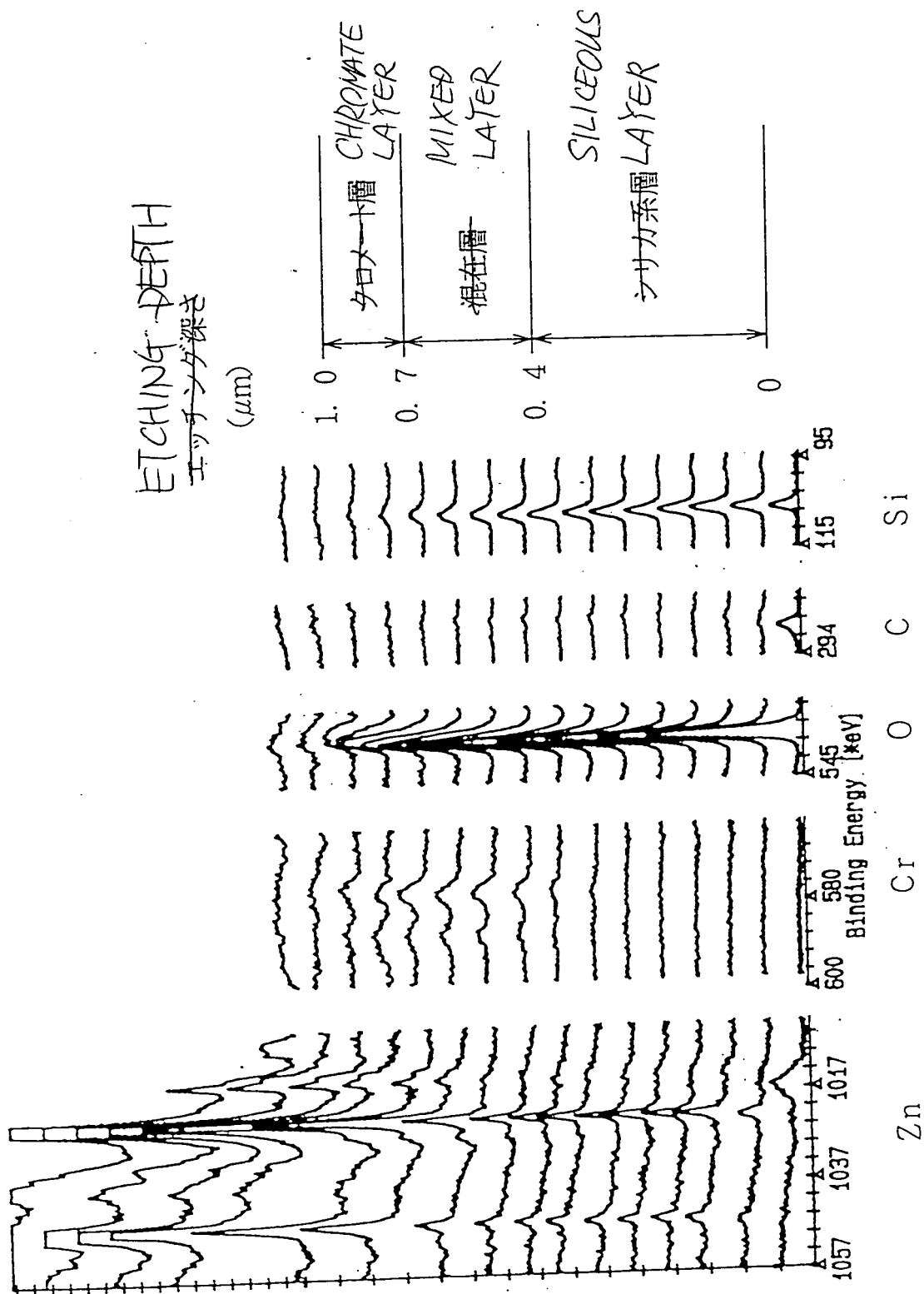
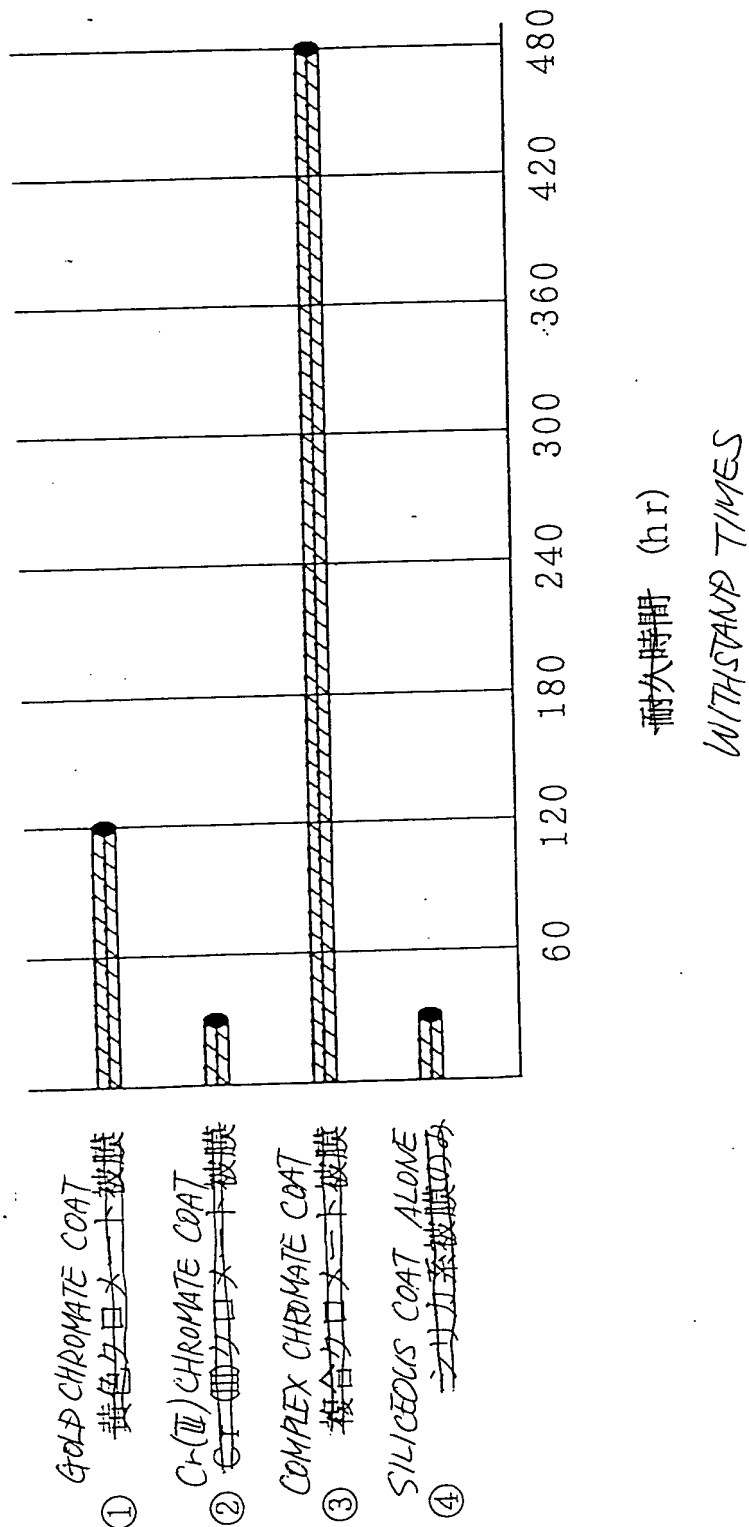


Fig. 8



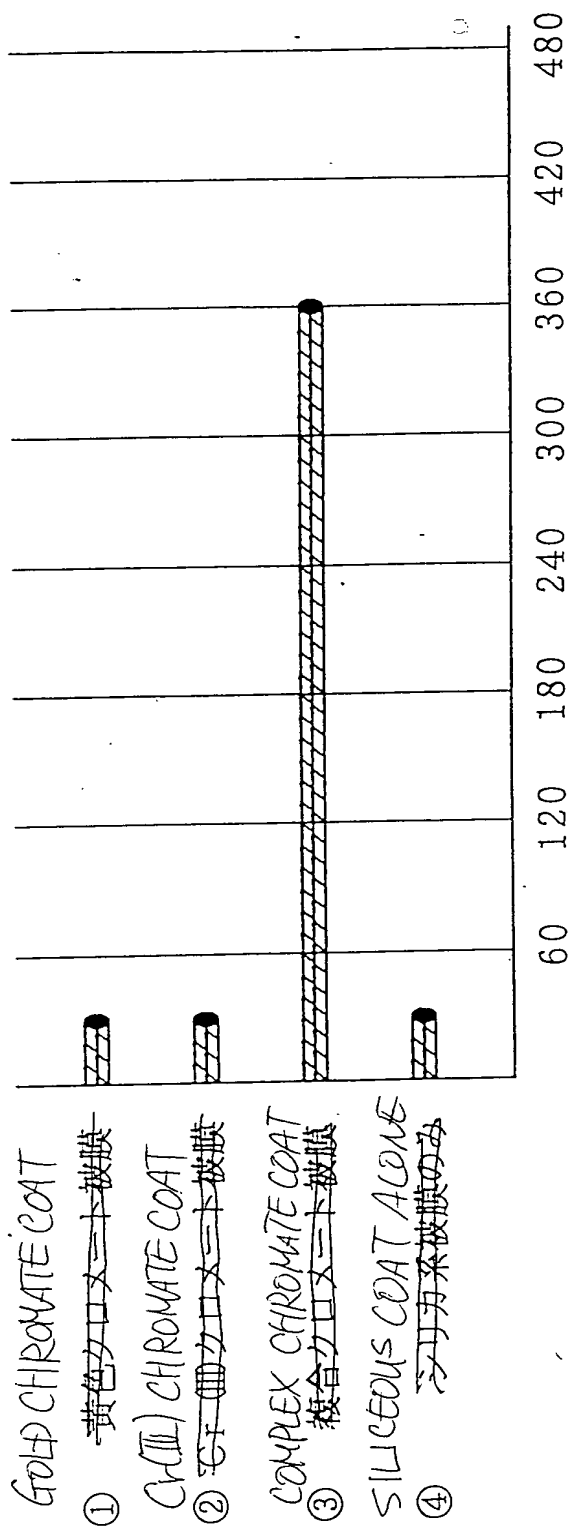
Fig. 9

SALT SPLASH TEST  
塩水噴霧試験



〔図10〕

Fig.10  
SALT SPAY TEST AFTER HEATING (200°C x 30 min) IN ATMOSPHERIC FURNACE  
~~200°C x 30分 大気炉加熱後 塩水噴霧試験~~



耐久時間 (hr)

WITHSTAND TIME